

浠水县中医院综合性改扩建暨服务能力提升建设项目

目一中药制剂更正内容：

一、原招标文件 1 包段：中药提取设备及软膏和胶囊设备中提取设备：

12	100L 可倾 式夹 层锅	<p>与药液直接接触金属部位全部使用 304 不锈钢；非金属部件使用硅橡胶。</p> <p>双叶桨式搅拌，转速 45 转/分，搅拌功率：0.75WK；</p> <p>全容积：285L。</p> <p>加热面积：1.25 m²。夹套内：0.3MPa。</p> <p>内胆球头：Φ 800 mm，5 mm/S30408；</p> <p>夹套球体：Φ 900 mm，4 mm/S30408；</p> <p>外包球体：Φ 1000 mm，3 mm/S30408。</p> <p>保温层：50mm/硅酸铝。</p>	台
----	------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---

现更正为：

12	100L 可倾 式夹 层锅	<p>与药液直接接触金属部位全部使用 304 不锈钢；非金属部件使用硅橡胶。</p> <p>双叶桨式搅拌，转速 45 转/分，搅拌功率：0.75WK；</p> <p>全容积：100L。</p> <p>加热面积：1.25 m²。夹套内：0.3MPa。</p> <p>内胆球头：Φ 800 mm，5 mm/S30408；</p> <p>夹套球体：Φ 900 mm，4 mm/S30408；</p> <p>外包球体：Φ 1000 mm，3 mm/S30408。</p> <p>保温层：50mm/硅酸铝。</p>	台
----	------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---

二、原中药提取设备及软膏和胶囊设备中提取设备第 13 条 600L 化糖罐

13	600L 化糖罐	<ol style="list-style-type: none"> 1. 有效容积：600L，单层，方形，底部高剪切功能； 2. 结构：底部乳化搅拌，筒体为方形 3. 材质:SUS304，厚度：3mm； 4. 均质乳化电机功率:1.5KW 380V 输出转速：1440R/min 5. 符件：进料口，温度表口，出料口 6. 表面处理：内外表面圆滑无卫生死角，内壁抛光至 $Ra \leq 0.45\mu m$，外表表拉丝处理 $Ra \leq 0.8\mu m$。 7. 制作要求：符合卫生级食品要求。
----	----------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

现更正为

13	600L 化糖罐	<ol style="list-style-type: none"> 1. 有效容积：600L，单层，圆形，底部高剪切功能； 2. 结构：底部乳化搅拌，筒体为圆形 3. 材质:SUS304，厚度：3mm； 4. 均质乳化电机功率:1.5KW 380V 输出转速：1440R/min 5. 符件：进料口，温度表口，出料口 6. 表面处理：内外表面圆滑无卫生死角，内壁抛光至 $Ra \leq 0.45\mu m$，外表表拉丝处理 $Ra \leq 0.8\mu m$。 7. 制作要求：符合卫生级食品要求。
----	----------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

更正日期：2023-04-10

三、其他补充事宜

无

四、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系

1、采购人信息

名 称：浞水县中医院

地 址：浞水县清泉镇民政路 140 号

联系方式：15727252280

2、采购代理机构信息

名 称：湖北保都招标代理有限公司

地 址：浠水县闻一多大道 120 号

联系方式：0713-4263055

3、项目联系方式

项目联系人：涂先生

电 话：0713-4263055